

ダイカスト用水溶性離型剤

グラフェース® GL-6000

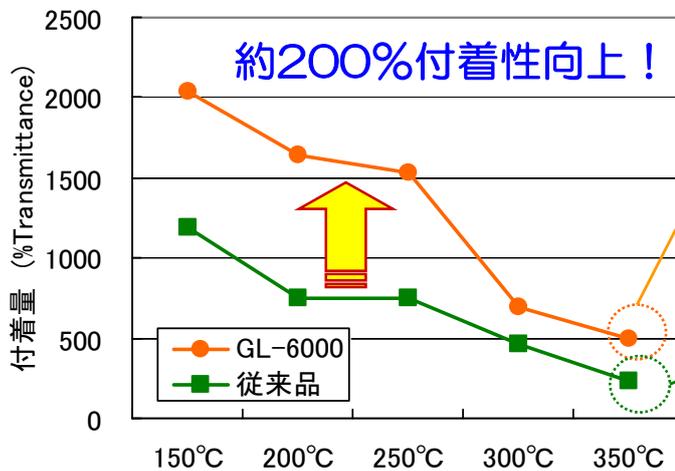
付着性向上により、高希釈化・少量塗布化が可能！！

特長

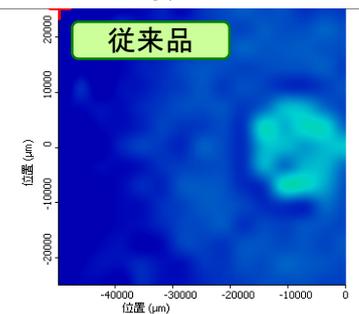
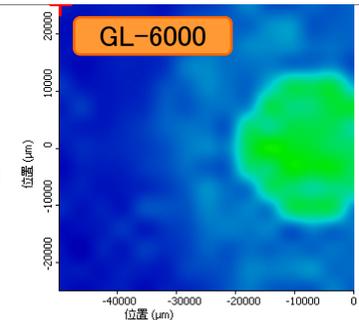
1. 従来品より付着性が向上しているため、耐焼付向上、広がり向上、高希釈化ができます。
2. 低温金型部での水残り不良の低減が可能です。
3. 耐熱性が高く、ガス化しにくい為、製品へのガス巻き込み問題を解消できます。
4. 堆積性の少ない新素材を用いることで、金型汚れ等の問題がほとんどありません。

付着性・広がり性

スプレーテスト後の鋼板をFT-IRを用いて表面解析実施



表面解析結果



付着量:(多) 赤>黄>緑>青 (少)

性状

		代表性状
外観		乳白色エマルジョン
密度	15°C g/cm ³	0.99
粘度	30°C mPa·s	<10
pH		10

記載の性能・性状等は、当社の実験的試験データに基づくもので、実際の現場における使用結果を保証するものではありません。また、記載の仕様等は、改良のため予告なく変更する場合があります。

使用方法

1. 水に適正倍率に希釈し攪拌後、ご使用ください (標準希釈倍率: 30~150倍)
2. 希釈液は攪拌をお願いします。

保管方法

直射日光を避け、冬季には凍結しない、夏季には35°C以上にならないような屋内の冷暗な場所に密栓して保管してください。

用途

焼付きカジリでお困りの鑄造品に適しています
少量で使用できることから金型温度が上がりにくい鑄造品にも適しています
※ 2倍濃度品のグラフェースGL-6000Vもございます。

荷姿

18L入ペール缶 200L入ドラム缶

関係法令

消防法: 非危険物 PRTR法: 非該当

株式会社 MORESCO

URL: <http://www.moresco.co.jp/>

カスタマーセンター (お客様お問合せ専用窓口)

TEL: 06-6262-3385

E-Mail: customercenter@moresco.co.jp

MORESCO Corporation

Head Office: 5-5-3, Minatojimaminami-machi, chuo-ku, Kobe-city, Hyogo, Japan

R&D Center Phone: 078-303-9010 Fax: 078-303-9020

Tokyo Branch: Ryoshinyaesu-Bldg., 2-8-5, Yaesu, Chuo-ku, Tokyo, Japan

(International Business Division) Phone: 03-3273-7526 Fax: 03-3281-7756